

Las mejores prácticas

Vistus aporta la solución de detección de metales más compacta y con mayor sensibilidad para frutos secos y fruta fresca



Las fluctuaciones térmicas, los cambios de humedad y el espacio reducido dificultaban la detección de metales en la Pacific Nut Company. Pero llegó la solución perfecta: Vistus de Minebea Intec.

Datos clave

Pacific Nut Company Chile S.A. produce frutos secos, pasas, ciruelas pasas y nueces para una demanda cada vez mayor. Para estar perfectamente preparado para la exportación, el fabricante contrató al Partner Certificado de Minebea Intec, Antalis Abitek, para mejorar la detección de cuerpos extraños.

Aplicación

El detector de metales Vistus de Minebea Intec se monta en una cinta transportadora termoplástica, con un sistema neumático de rechazo con trampilla final.

Productos

- Detector de metales Vistus® (600 × 125 mm)

Ventajas para el cliente

Sensibilidad y precisión mejoradas y estables gracias a la tecnología de detección de metales. Resultado:

- Mejoras en el control de calidad y en las normas de seguridad alimentarias
- Facilidad de ajuste, comodidad operativa
- Mayor sensibilidad
- Menores pérdidas
- Limpieza e higienización sencillas

El cliente

Pacific Nut Company Chile S.A. conecta a los productores de frutos secos con consumidores de todo el mundo. Ubicada en Chile, la empresa gestiona 4 instalaciones de procesamiento y tiene más de 400 empleados. Pacific Nut Company forma parte de Empresas Sutil, uno de los grupos agroindustriales más importantes de Chile.



PACIFIC
Nuts & Dried Fruits
CHILE

Finalidad del proyecto e implementación

Debido al aumento del volumen de producción, la empresa tuvo que ampliar sus líneas de fabricación y envasado en términos de pesaje, sellado y envasado. En el proceso, la detección de metales, un elemento esencial, también necesitó una mejora. El anterior detector, que comprobaba cajas de hasta 10 kg de frutos secos, mostró una falta de sensibilidad de detección. Además, las fluctuaciones térmicas y los cambios en las condiciones de humedad, provocaban falsos rechazos. Ante la limitación de espacio por la nueva ampliación de la línea de producción, el cliente contactó con Antalis Abitek, Partner Certificado de Minebea Intec.

Antalis Abitek desarrolló una solución de detección de metales para cintas transportadoras. Se diseñó y fabricó un sistema de detección de metales Vistus de Minebea Intec y se instaló a la salida de dos líneas de selección de productos a granel, antes del pesaje y el llenado de cajas. El detector, montado sobre un sistema de motorización inclinado, con un sistema neumático de rechazo con trampilla de desvío de 2 vías y con una cinta transportadora termoplástica, ofrece procesos de limpieza rápidos y sencillos (IP65). Mediante la implementación de un cabezal detector multifrecuencia de baja altura, que permite

«Como Partner de Minebea Intec, me beneficio de tecnologías innovadoras en las que puedo confiar al 100 %. Me ayudan a garantizar la solución perfecta para mis clientes».

Claudio Guzmán Trivelli, Product Manager de Antalis Abitek

ajustar los tiempos de rechazo y las velocidades de paso del producto en función del flujo de producción, se consigue ahora una mayor sensibilidad de detección y un descarte eficaz de los contaminantes. El dispositivo del sistema de rechazo compuesto por una trampilla de desvío de 2 vías se acciona neumáticamente al detectar partículas contaminadas. El suministro de aire comprimido activa una trampilla hecha de UHWM-PE situada en la salida de la cinta transportadora. Esto desvía los productos contaminados a un contenedor de acero inoxidable. El uso de la cinta transportadora termoplástica evita las incrustaciones de productos y azúcares líquidos, permite una limpieza fácil y rápida, requiriendo solo un poco de agua para la limpieza y desinfección y se seca rápidamente.

En resumen, este exclusivo sistema basado en la tecnología de detección de metales de

Vistus aumenta en un 40 % la sensibilidad de detección de contaminantes metálicos y garantiza un alto nivel de control de calidad en la producción de pasas para su exportación. «Estamos muy satisfechos con el rendimiento de las tecnologías de Minebea Intec y con el de la empresa asociada», resume Lucio Cordon, Raisins Factory Manager de Pacific Nut, en relación al proyecto.



Montado sobre un sistema de motorización inclinado, el detector de metales es una solución que ahorra espacio



Todos los productos rechazados se eliminan del flujo de productos mediante la trampilla de desvío de dos vías



Si le interesa, envíe un correo electrónico a sales.ac@minebea-intec.com

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hamburgo, Alemania
Teléfono +49.40.67960.303 | Correo electrónico info@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure