

Las mejores prácticas

La últimas de bobinas detectoras impresionan a los proveedores líderes de la automoción



En el ámbito de la fabricación de componentes moldeados y máquinas para productos electrotécnicos de automoción, la detección tardía de pequeñas roturas puede derivar en consecuencias costosas.

Datos clave

Las reclamaciones por parte de los clientes pueden llegar a ser extremadamente incómodas y costosas, y, por lo general, las molestias implícitas son considerables. Con el fin de evitar esto, en este proyecto se equiparon varios tipos de máquinas con la última generación de bobinas de detección de metales Vistus RS 100.

Aplicación

Se requiere una detección del más alto nivel para registrar o identificar las mínimas roturas en el núcleo de la pieza, con un diámetro de solo unas décimas de milímetro, en las herramientas de moldeo por inyección.

Producto

- Tecnología de detección de metales de 2 canales Vistus RS 100

Ventajas para el cliente

- Asesoramiento profesional en la fase de ingeniería con equipo demo incluido
- Red de distribución y de servicios a nivel global
- Compacto, robusto y fácil de instalar
- Calidad de producto German Quality

Ciente

El cliente representa una de las empresas líderes mundiales en tecnología. Se encarga de investigación y desarrollo de soluciones para la seguridad, la protección del medioambiente y la conectividad, con el fin de impulsar la movilidad sostenible. Esta empresa de moldeo por inyección cuenta con 147.000 empleados y opera en 14 centros técnicos a nivel mundial, además de en fábricas de producción y cuenta con centros de atención al cliente en 45 países.



Finalidad del proyecto e implementación

El objetivo era detectar lo más rápido posible las roturas principales en el núcleo, con solo unas pocas décimas de milímetro, de las herramientas de moldeo por inyección, y de esta manera, poder evitar reclamaciones, elevados costes innecesarios y la inversión de tiempo. El detector de metales Vistus RS ofrece una gran variedad de ventajas para el cliente: los sensores son mucho más sensibles que los productos de la competencia y, además, aportan un añadido en estadísticas. Estos se pueden utilizar tanto para el control de calidad interno como para perfeccionar el proceso de producción.

Resulta importante que una fábrica lleve a cabo su producción con más de 800 herramientas de moldeo por inyección en apenas 120 máquinas. Los moldes especiales (herramientas) de producción de conectores macho para automoción presentan a menudo diámetros de núcleo muy reducidos y hasta 32 cavidades. Dichos núcleos pueden desgastarse a causa de las presiones y fuerzas en la herramienta, y llegan a romperse. Los llamados "núcleos" se pueden detectar en la herramienta como perfil positivo y formar el negativo en el conector macho, donde se encajan posteriormente los "pines" (contactos). Estos conectores se emplean, por ejemplo, en dispositivos de control del motor, velocímetros, sistemas de navegación y otros componentes electrónicos de un vehículo.

"La flexibilidad, la eficiencia y la calidad son valores que unen. Gracias a la implementación en la fábrica del cliente del Vistus RS 100 y la tecnología de detección de dos canales se pudo asegurar que la instalación cumpliera con los requisitos más exigentes".

Lukas Fischer (responsable de ventas de Minebea Intec)

El cliente utiliza para su producción las máquinas de moldeo por inyección más modernas, combinadas con la última tecnología de procesos: la flexibilidad, la eficiencia y la calidad conforman aquí la base. Después de revisar diversos conceptos de una amplia variedad de proveedores y de llevar a cabo pruebas durante meses, se decidió incorporar el sistema de detección de metales en caída libre Vistus RS de Minebea Intec, que presenta una clara ventaja en las áreas de sensibilidad de detección, facilidad de manejo y trazabilidad de lotes.

El Vistus se emplea principalmente en la tecnología alimentaria, pero las ventajas en la industria del plástico de este proyecto piloto, tales como el rendimiento máximo de detección gracias al óptimo control de vibración, convencieron al cliente. Con este fin, el producto se adaptó de forma específica a las necesidades del cliente: se conectaron dos bobinas de detección a un montaje electrónico y se ajustó el software de conformidad con el cliente. Durante la fase de ingeniería, el equipo de Minebea Intec estuvo asesorando al cliente de forma exhaustiva y permaneció a su lado en todo momento. De esta manera se garantizó que el cliente encontrara la mejor solución posible.

Contacto para expertos
info.austria@minebea-intec.com



El detector de metales Vistus RS está disponible con un diámetro de 100 o 150 mm.



Ejemplo de conector macho (cada orificio en la superficie del conector macho es universal y precisa su propio núcleo)



¿Le interesa? Le hacemos una oferta.
Basta con enviar un mensaje de correo electrónico a
sales.ac@minebea-intec.com

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hamburgo, Alemania
Teléfono +49.40.67960.303 | Correo electrónico info@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure