

Überzeugt mit Präzision.

Das Mössner Entgratcenter



Das Mössner Entgratcenter ist ein in den Außenmaßen kompaktes und in der Handhabung hochflexibles Maschinenkonzept. Das Entgratcenter lässt sich innerhalb kürzester Zeit an einen beliebigen Produktionsstandort bringen (mittels Stapler, Kran) ohne irgendwelche Demontagen vorzunehmen. Durch 7 frei programmierbare Achsen, vergleichsweise einfache Bedienung, großem Arbeitsraum und automatischem Werkzeugwechsel sind der Flexibilität beim Entgraten von Gussteilen kaum Grenzen gesetzt. Beim Thema Wartung und Instandhaltung wird durch Einfachheit, Robustheit und Bedienerfreundlichkeit ein Minimum an Rüst- und Nebenzeiten erreicht. Programmiert wird die Anlage über eine KUKA-Robotersteuerung der neusten Generation.

Typische Bearbeitungsaufgaben

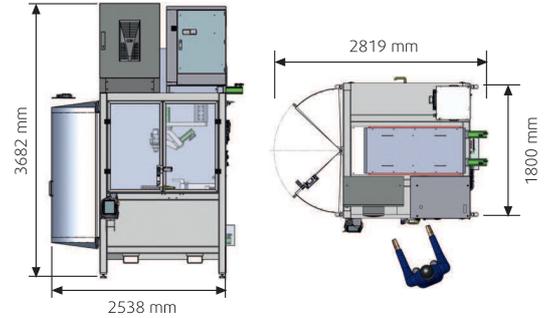
- Entgraten und Versäubern von Gusswerkstücken aus Leichtmetall
- Entgraten und Versäubern von spanend bearbeiteten Werkstücken, Entfernung von Sekundärgraten

Pneumatische Ausgleichseinheit

an Spindel angebaut, zur variablen Vorschubsteuerung

Werkzeugwechsler

6-fach Pick-Up Station, sensorüberwacht



Wesentliche Merkmale

- hohe Flexibilität
- hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis
- kompakte und Platz sparende Bauweise
- für Stückgewichte bis ca. 50 kg
- Integration in automatisierte Fertigungslinie
- für manuelle und automatisierte Beladung

Technische Daten

- Roboter Steuerung Kuka KRC4
- Verfahrswege:
 1. Achse 1000 mm, 2. Achse $\pm 40^\circ$
 3. Achse 500 mm, 4. Achse $\pm 100^\circ$
 5. Achse $\pm 180^\circ$, (optional 6. Achse 1000 mm und 7. Achse 360 Grad)
- ca. 5 m² Aufstell-Fläche
- flexibel nachgebende Werkzeugaufnahme

Hochgeschwindigkeitsfrässpindel

- Flüssigkeitsgekühlt
- Spindelantrieb 3 kW, max. U = 45.000 1/min.
- Automatischer Werkzeugwechsel
- Werkzeugaufnahme HSK 25 E



August Mössner GmbH + Co. KG

Hohenstaufenstraße 3, 73569 Eschach, Deutschland

Telefon +49 (0)7175/99806-0

post@moessner-kg.de

www.moessner-kg.de

Analysieren. Entwickeln. Machen.

