

# PLATOS MAGNÉTICOS ELECTROPERMANENTES QUADRI-POL PARA FRESADORAS Y CENTROS DE MECANIZADO

Platos magnéticos especialmente diseñados para la sujeción magnética en las operaciones de fresado. Permiten efectuar fresados ligeros y pesados en una gran variedad de tipos de piezas.

Mejoran la productividad en el planeado, escuadrado o mecanizado. Es posible mecanizar las cinco caras accesibles de la pieza en un único amarre.

El circuito electropermanente de estos platos nos permite combinar la potencia de un electroimán con la seguridad del imán permanente, representando las siguientes ventajas:

- Mínimo consumo de energía. Solo consume durante el proceso de imantado y desimantado.
- Absencia de deformaciones del plato por calentamiento.
- El riesgo de accidente por corte de corriente es nulo.

La estructura en monobloque C45 le confiere una gran solidez y resistencia a las deformaciones, permitiendo un posicionamiento preciso de la pieza utilizando cualquier sistema de apoyo.

La unidad de control para el gobierno del plato, de avanzada tecnología, permite la activación de forma secuencial de hasta cuatro platos. Por otra parte también dispone de filtro antiparasitario de alta potencia EMC de acuerdo a la directiva de compatibilidad electromagnética.

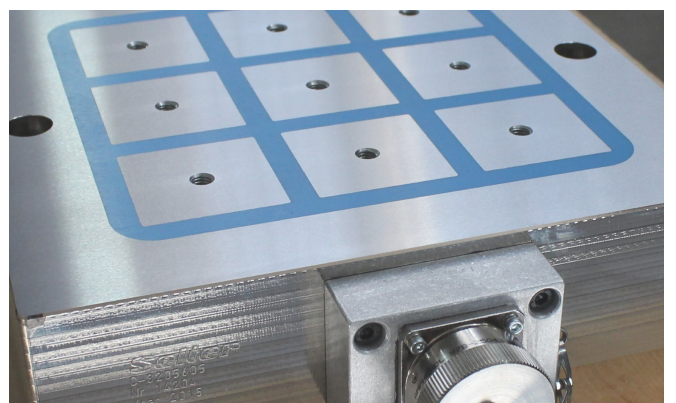
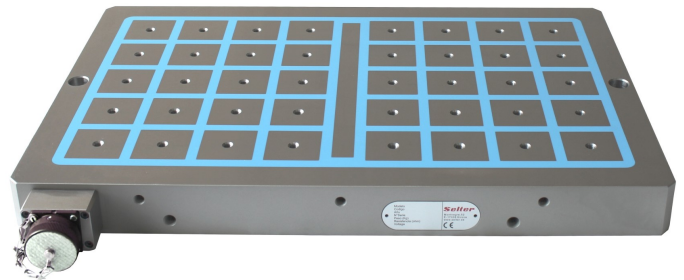
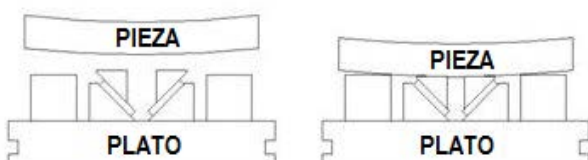


## EXTENSIONES POLARES

Posibilidad de montar extensiones polares para mejorar las prestaciones de los platos QUADRI-POL.

Son una prolongación del polo cuadrado del plato a una altura determinada. Las piezas de superficie irregular que no se asientan bien sobre el plato, quedan perfectamente sujetas gracias a la colocación de extensiones polares.

Hay dos tipos: fijas y móviles. Las móviles se adaptan a la superficie irregular de la pieza y las fijas sirven como punto de apoyo. Una buena sujeción se obtiene añadiendo el número apropiado de extensiones polares móviles, y por lo menos tres extensiones fijas.



# PLATOS MAGNÉTICOS ELECTROPERMANENTES QUADRI-POL

## VERSIONES

### QP 1.50

Adecuados para el mecanizado general de toda clase de piezas y con espesores a partir de 8-10 mm. Gracias a sus polos de 50x50 mm tiene una mayor flexibilidad para la colocación de las extensiones polares en el caso de piezas de formas particulares. Por contra su mayor número de polos respecto a la serie 70 conlleva un coste más elevado.

### QP 2.50

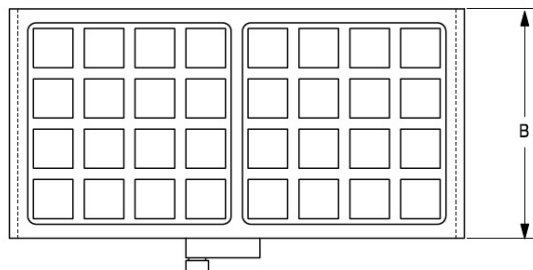
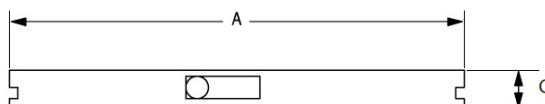
De características parecidas a la versión 1.50 pero de mayor potencia, tiene un mejor rendimiento ante la presencia de grandes entrehierros. Su potencia magnética permite el mecanizado con eficacia de piezas forjadas o con superficies deformadas.

### QP 1.70

Versión básica de la gama y la más económica. Adecuados para el mecanizado general de toda clase de piezas y con espesores a partir de 15-20 mm. Como consecuencia a sus polos más grandes (70x70 mm) dispone de casi la mitad de los polos respecto a la serie 50. No tiene tanta flexibilidad como la serie 50 pero su coste es más reducido.

### QP 2.70

De características parecidas a la serie 1.70 pero de mayor potencia, tienen un mejor rendimiento ante la presencia de grandes entrehierros. Adecuada para piezas forjadas o con superficies deformadas.



#### QP 1.70

CODIGO	A mm	B mm	C mm	Nº POLOS	PESO Kg
--------	------	------	------	----------	---------

32.22.614	390	230	66	8	42
32.22.615	600	230	66	12	64
32.22.616	760	230	66	16	81
32.22.618	960	230	66	20	102

32.22.624	390	310	66	12	56
32.22.625	600	310	66	18	86
32.22.626	760	310	66	24	109
32.22.628	960	310	66	30	138

32.22.644	390	390	66	16	70
32.22.645	600	390	66	24	108
32.22.646	760	390	66	32	137
32.22.648	960	390	66	40	173

32.22.664	480	470	66	24	104
32.22.665	600	470	66	30	130
32.22.666	760	470	66	40	165
32.22.668	960	470	66	50	209

32.22.685	600	560	66	36	155
32.22.686	760	560	66	48	197
32.22.688	960	560	66	60	248

#### QP 1.50

CODIGO	A mm	B mm	C mm	Nº POLOS	PESO Kg
--------	------	------	------	----------	---------

32.05.613	320	240	66	12	35
32.05.614	440	240	66	18	49
32.05.615	600	240	66	24	67
32.05.616	760	240	66	30	84
32.05.617	880	240	66	36	98
32.05.618	1000	240	66	42	111

32.05.623	320	300	66	16	44
32.05.624	440	300	66	24	61
32.05.625	600	300	66	32	83
32.05.626	760	300	66	40	105
32.05.627	880	300	66	48	122
32.05.628	1000	300	66	56	139

32.05.644	440	420	66	36	85
32.05.645	600	420	66	48	116
32.05.646	760	420	66	60	147
32.05.647	880	420	66	72	171
32.05.648	1000	420	66	84	194

32.05.664	480	480	66	42	106
32.05.665	600	480	66	56	133
32.05.666	760	480	66	70	169
32.05.667	880	480	66	84	195
32.05.668	1000	480	66	98	222

32.05.684	480	580	66	48	129
32.05.685	600	580	66	64	161
32.05.686	760	580	66	80	204
32.05.687	880	580	66	96	236
32.05.688	1000	580	66	112	268



# PLATOS MAGNÉTICOS ELECTROPERMANENTES QUADRI-POL CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y EXTENSIONES POLARES

## CARACTERÍSTICAS

VERSION	QP 1.50	QP 2.50	QP 1.70	QP 2.70
Fuerza/Polo (daN)	380,0	380,0	830,0	830,0
Fuerza/Polo (daN) Entrehierro 1 mm	72,3	169,6	162,6	380,0
Fuerza/Polo (daN) Entrehierro 1,5 mm	40,0	90,0	120,0	255,0
Mínimo espesor de pieza (mm)	10	10	20	20
Altura del plato (mm)	66	76	66	76

## EXTENSIONES POLARES

CODIGO	Nº FIGURA	TIPO	LONGITUD mm	ANCHURA mm	ALTURA mm
43.00.112	1	MÓVIL	47	45	54
43.01.102	1	MÓVIL	70	70	70
43.00.011	3	FIJA	45	45	20
43.00.012	2	FIJA	45	45	54
43.01.001	3	FIJA	70	70	30
43.01.002	2	FIJA	70	70	70

