

Las mejores prácticas

Minebea Intec le gana la carrera al tiempo con su rápida solución de inspección por rayos X



A raíz de un fallo en una máquina, en Anona sospecharon que una pieza metálica podría haberse introducido en el producto durante el proceso de llenado. El productor de alimentos reaccionó de una forma rápida y profesional.

Datos fundamentales

La empresa Anona, ubicada en Colditz (Alemania), produce tanto suplementos dietéticos como sopas, muesli y productos congelados. Tras un fallo en la instalación de dosificación, no se podía descartar una posible contaminación del producto. Anona decidió pasar a la acción y adquirir una solución rápida de inspección de Minebea Intec.

Aplicación

Los big bags de gran capacidad se utilizan para llenar los contenedores de plástico con producto terminado, se controla su peso y después se sellan con una tapa de aluminio.

Productos

- Sistema de inspección por rayos X Dymond 80

Ventajas para el cliente

El sistema de inspección por rayos X Dymond es sinónimo de detección fiable de cuerpos extraños, como, por ejemplo, metales, cerámica, vidrio o plástico.

- Sensibilidad de detección máxima
- Diseño higiénico

El fiable servicio de Minebea Intec hizo posible realizar una inspección del lote en cuestión en el menor tiempo posible.

Ciente

Anona desarrolla y produce alimentos innovadores de gran calidad para clientes en Alemania, Europa y todo el mundo en los sectores de alimentación wellness y fitness, alimentación para deportistas, alimentos veganos y productos congelados. Y todo ello utilizando una variedad de más de 1.500 materias primas.



Objetivo del proyecto y aplicación

A raíz de un fallo en una máquina de la instalación de dosificación, en el productor de alimentos Anona se despertó la sospecha de que una pieza metálica podría haberse introducido en el producto durante el proceso de llenado. La línea de producción afectada se encarga de rellenar latas con polvo, que después se sellan con una tapa de aluminio. Por esta razón, la posterior comprobación de la carga en cuestión no podía realizarse con el detector de metales disponible.

Era necesaria una solución de inspección por rayos X extremadamente segura y veloz debido a la elevada presión para el suministro del producto. Desde hace 20 años, Minebea Intec suministra a Anona básculas dinámicas y estáticas, así como software para el control de preembalados. En ese momento, el sistema de inspección por rayos X estaba en fase de preparación. Minebea Intec, en su papel de socio de confianza, organizó en el periodo más corto posible un préstamo procedente de la propia fábrica en Aachen.

El sistema y los técnicos llegaron a Anona un domingo, y ese mismo día terminaron de montar el Dymond.

El lunes se llevó a cabo la primera prueba de producto y el lote de producción afectado se inspeccionó antes del mediodía.

Anona había calculado cuatro turnos para la inspección de la carga, pero la supuesta pieza de metal se detectó y eliminó de manera fiable ya en el primer turno ese mismo día.

“Los fallos pueden ocurrir. Lo importante es saber cómo llevar la situación. Minebea Intec nos asistió al 100 % desde el momento en el que sospechamos de una contaminación.”

*Ralf Wiedenbeck,
director de producción de Anona*

Gracias a este proceder proactivo y pragmático en esta situación excepcional, Anona consiguió garantizar la calidad del producto y cumplir con todos los plazos de suministro. Entretanto, el productor de alimentos implementó el sistema de inspección por rayos X Dymond de Minebea Intec como tercer CCP al final de la línea de producción.



Tras un fallo en una máquina de la instalación de llenado, no se podía descartar por completo la posibilidad de una contaminación del producto



El sistema de inspección por rayos X Dymond se ha implementado como punto de control crítico en Anona al final de la línea de producción



¿Le interesa? Le hacemos una oferta.
Basta con enviar un mensaje de correo electrónico a
sales.ac@minebea-intec.com

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hamburgo, Alemania
Teléfono +49.40.67960.303 | Correo electrónico info@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure