

## FICHA TÉCNICA

# POCKET COMPRESSOR

REFERENCIA FB1004

**Dispensador de agua fría y caliente, con tan solo 41 cm de altura,** diseñado en color blanco, con mejores componentes y con un nuevo compresor más eficiente que aumenta la capacidad de enfriamiento, reduce el consumo de energía y es mucho más silencioso.

El **Sistema Antiderrame** que incorpora, funciona con una boya interna que evita el desbordamiento de agua cuando la capacidad del tanque de agua del dispensador se encuentre en el nivel máximo de llenado. También incorpora un **Recogegotas**, que capta el agua cuando se desborda el vaso que se está llenando.

El **regulador de temperatura** permite ajustarla al gusto, y el **interruptor de agua caliente**, permite apagarla pasando a la opción agua natural. El **grifo de seguridad** del agua caliente previene de quemaduras accidentales. Además, todos los tubos en contacto con el agua son de **ACERO INOXIDABLE** de alta calidad, lo que nos asegura que no se produzca ningún tipo de migración en el agua.

Apto para nuestros botellones PET en todos sus formatos, desde 11,8 hasta 20 litros provistos con el tapón estándar 5 galones.

- ✓ Agua fría y caliente.
- ✓ Sistema Antiderrame y Recogegotas. (Fabricado en ABS)
- ✓ Regulador de temperatura e interruptor On / Off.
- ✓ Grifo de seguridad para evitar quemaduras accidentales. (Fabricado en PP y Silicona)
- ✓ Refrigerante R134a respetuoso con el medio ambiente.
- ✓ Tubos de Acero Inoxidable de Alta Calidad.



## POCKET COMPRESSOR

REFERENCIA FB1004

### Dimensiones y peso

|             |           |
|-------------|-----------|
| Peso neto   | 10,195 kg |
| Ancho       | 30 cm     |
| Profundidad | 30 cm     |
| Altura      | 41 cm     |

### Características

|                             |               |
|-----------------------------|---------------|
| Capacidad de enfriamiento   | 2 litros/hora |
| Capacidad para calentar     | 5 litros/hora |
| Temperatura agua fría       | 5°C - 10°C    |
| Temperatura agua caliente   | 85°C - 95°C   |
| Capacidad tanque frío       | 1 litro       |
| Capacidad tanque caliente   | 1 litro       |
| Potencia de frío y calor    | 85 W / 500 W  |
| Voltaje                     | 230 V / 50Hz  |
| Índice de Consumo Eléctrico | 56 W/hora     |

Sistema Antiderrame



Valencia, 10 febrero 2021