

# ENVIRO 1000

## Equipo de tratamiento del agua

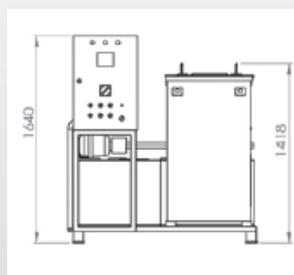
El nuevo Enviro 1000 es un sistema automático de tratamiento de agua que purifica el agua de proceso y el compuesto producido tras el pulido por vibración y lo reacondiciona para nuevas operaciones de pulido por vibración.

La centrifugadora limpia y trata de nuevo el agua de proceso separando las partículas sólidas y a menudo también los aceites del agua de proceso y depositándolos como fango sólido en el borde de la cesta de la centrifugadora utilizada para este fin.

Secuencia de los trabajos: El pulido por vibración, la limpieza y el tratamiento del agua y su reutilización en un nuevo proceso de pulido por vibración ahorran costes y son extremadamente respetuosos con el medio ambiente.



Enviro 1000



### Ventajas para profesionales

- ▶ Se reducen los costes (agua, compuesto, eliminación y mano de obra), funcionamiento en bucle cerrado respetuoso con el medio ambiente
- ▶ Se puede ahorrar hasta un 98 % de agua y un 90 % de compuesto
- ▶ Se pueden purificar 1.000 l de agua de proceso por hora
- ▶ Las elevadas fuerzas centrífugas permiten depositar incluso partículas y cantidades muy pequeñas.
- ▶ Software PLC: control del proceso PLC completamente automático
- ▶ No es necesario un mantenimiento exhaustivo como en los anteriores sistemas de filtrado manual
- ▶ Ocupa poco espacio

### Características

- ⌚ Posibilidad de funcionamiento continuo
- ⌚ La capacidad de tratamiento de aguas residuales es de 10 t/día
- ⌚ Los restos metálicos se separan en una resistente cesta de recogida de poliuretano.
- ⌚ Filtro INOX
- ⌚ Lubricación automática del motor
- ⌚ El mezclador de agua sucia impide que los fangos se depositen en el fondo

### Volumen de suministro

- ⌚ Manual de instrucciones



### Datos técnicos

	Enviro 1000 ↕
Motor	2,2 kW   2.500 U/min
Energía	400 V, 50 Hz
Dimensiones	1500 x 1500 x 1640 mm
Capacidad	1000 l/h
Volumen del depósito de agua fresca	200 l
Volumen del depósito de agua residual	400 l
Peso	320 kg
Nº art.	67376