

FICHA TÉCNICA

KIT SOPLADORA 150B/H

REFERENCIA EQ8028

El Kit Sopladora 150B/H es apropiado para producir botellones de 5 galones, 3 galones y se usa generalmente para fabricar cualquier formato de envase de plástico de preformas PET/PC y PE con el diámetro del cuello entre 15mm – 200mm. Es capaz de soplar entre 140 y 150 botellas por hora de 18,9 l. con asa y entre 170 y 180 botellas de 10 l. por hora sin asa.

Contiene un precalentador infrarrojo giratorio para calentar las preformas PET. Este método ha simplificado el control del tubo precalentado y asegura un precalentamiento adecuado.

Utiliza la sujeción mecánica del molde de doble brazo que garantiza el cierre hermético incluso bajo alta presión.

El sistema de aire ha sido separado en dos partes: de acción neumática y de soplado de botellón. Los dos depósitos de aire de gran volumen, proporcionan la suficiente y constante presión alta para soplar botellones grandes y/o de formas irregulares.

- ✓ La máquina está provista de un silenciador y una bomba de aceite para reducir el ruido y la fricción.
- ✓ La máquina funciona en modo manual y semiautomático.
- ✓ La máquina es pequeña, fácil y segura de manejar.

La máquina consta de dos partes: la parte de soplado y el precalentador. Primero, el precalentador calienta la preforma PET hasta que esté blanda y elástica. Luego se introduce en los moldes de las sopladoras y se sopla según la forma diseñada.

Este kit incluye:

- Sopladora 1.
- Sopladora 2.
- Enfriador 1.
- Enfriador 2.
- Horno.
- Compresor de alta presión.
- Compresor de baja presión.
- Secadora de baja presión.
- Secadora de alta presión.
- Tanque de baja presión.
- Tanque de alta presión.
- Marcador laser de botellas.
- Enfriador de botellas.
- 1 molde.



KIT SOPLADORA 150B/H

REFERENCIA EQ8028

Dimensiones y peso

Peso total	2 t
Medidas unidad de soplado 1	220cm x 78cm x 200cm
Medidas unidad de soplado 2	220cm x 78cm x 200cm
Medidas precalentador	270cm x 70cm x 170cm

Especificaciones

Consumo de energía	15 kW / 380 v (excluyendo el compresor de aire)
Presión de cierre	600 kN
Recorrido de la barra tensora	550 mm
Recorrido de la placa móvil del molde	350 mm
Grosor máximo del molde	330 mm
Anchura máxima del molde	380 mm
Diámetro de la barra tensora	22 mm
Diámetro máximo del botellón	280 mm
Altura máxima del botellón	550 mm
Volumen máximo del botellón	25 l
Presión de trabajo (aire)	0,8 MPa
Presión de soplado (aire)	0,8-0,35 MPa