

2.3 REJILLAS MAGNÉTICAS

MODELO: BÁSICO

Las rejillas magnéticas se utilizan en sistemas de tuberías, tolvas, canales, etc. para separar las partículas férricas que circulan a través de estos sistemas. Para asegurar un alto grado de resistencia a la corrosión, al desgaste, y en un alto esfuerzo mecánico, las partes de las rejillas que están en contacto con el flujo de material, se fabrican con acero inoxidable (AISI 304). Las dimensiones del sistema están diseñadas para que la resistencia al paso de material sea la mínima. De esta manera se evita la acumulación de partículas transversalmente al flujo. Todas las rejillas se construyen con imanes de Neodimio y la temperatura máxima operativa será de hasta 90 °C. También hay una versión con un sistema de imanes extraíbles y otra con carcasa para una limpieza completa y sencilla.



CARACTERÍSTICAS:

Ejecución: fácil limpieza manual

Imanes permanentes de Neodimio, calidad N35

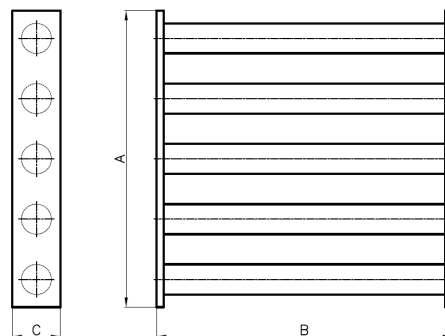
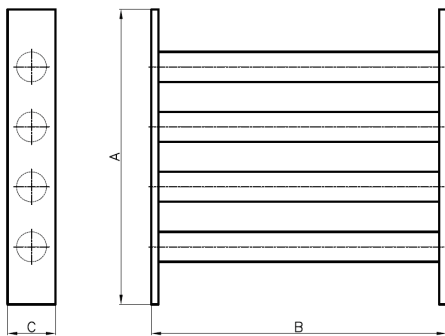
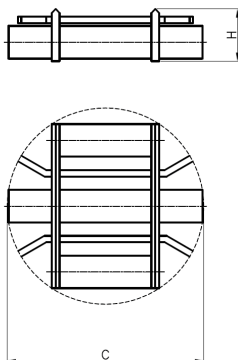
Carcasa: acero inoxidable AISI 304.

Opcionalmente se pueden fabricar en acero inoxidable AISI 316 (para ambientes salinos y corrosivos)

Diámetro de las barras magnéticas: 25 mm

La distancia entre centro de las barras que componen cada reja es de 50 mm

Tratamiento superficial: chorreado de arena



Rejillas magnéticas circulares

Código	C m	H mm	PESO g
20.36.202	Ø 150	40	1,5
20.36.203	Ø 200	40	3
20.36.204	Ø 250	40	4
20.36.205	Ø 300	40	5
20.36.206	Ø 350	40	7
20.36.207	Ø 400	40	8
20.36.208	Ø 500	40	13

Rejillas magnéticas rectangulares tipo A

Código	A mm	B mm	C mm	nº de barras	PESO g
20.36.151-001	100	100	40	1	1,00
20.36.152-001	150	150	40	2	2,00
20.36.153-001	200	200	40	3	3,00
20.36.154-001	250	250	40	4	5,00
20.36.155-001	300	300	40	5	6,00
20.36.156-001	400	400	40	7	9,00
20.36.157-001	500	500	40	9	15,00

Rejillas magnéticas rectangulares tipo B

Código	A mm	B mm	C mm	nº de barras	PESO g
20.36.151-002	100	100	40	2	2,00
20.36.152-002	150	150	40	3	3,00
20.36.153-002	200	200	40	4	5,00
20.36.154-002	250	250	40	5	6,00
20.36.155-002	300	300	40	6	8,00
20.36.156-002	400	400	40	8	12,00
20.36.157-002	500	500	40	10	17,00

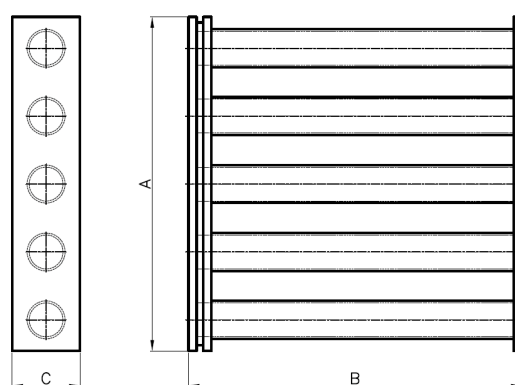
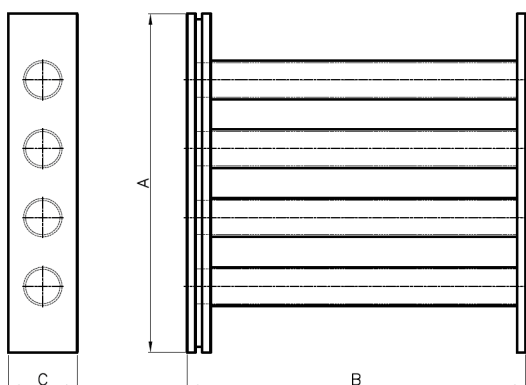
Otras medidas a consultar

Producto fabricado según normas EHEDG que garantizan el correcto diseño y mantenimiento higiénico de los sistemas de producción de alimentos.

2.3 REJILLAS MAGNÉTICAS

MODELO: REJILLA CON FUNDA EXTRACTORA

Las rejas pueden suministrarse también con un extractor de barras. Las barras que forman la reja están contenidas en una funda extractora de acero inoxidable, para facilitar la limpieza. Se deslizan las barras hacia el exterior, de modo que las partículas de hierro captadas, al dejar de estar bajo la influencia magnética, se liberan y caen. Las fundas extractoras están abiertas a ambos extremos, evitando que el producto quede atrapado dentro y también se evita el riesgo de crecimiento microbiano.



Rejillas magnéticas con funda extractora tipo A

Código	A mm	B mm	C mm	nº de barras	PESO g
20.36.151-011	100	100	40	1	1,00
20.36.152-011	150	150	40	2	2,00
20.36.153-011	200	200	40	3	3,00
20.36.154-011	250	250	40	4	5,00
20.36.155-011	300	300	40	5	6,00
20.36.156-011	400	400	40	7	9,00
20.36.157-011	500	500	40	9	15,00

Rejillas magnéticas con funda extractora tipo B

Código	A mm	B mm	C mm	nº de barras	PESO g
20.36.151-012	100	100	40	2	2,00
20.36.152-012	150	150	40	3	3,00
20.36.153-012	200	200	40	4	5,00
20.36.154-012	250	250	40	5	6,00
20.36.155-012	300	300	40	6	8,00
20.36.156-012	400	400	40	8	12,00
20.36.157-012	500	500	40	10	17,00

Otras medidas a consultar.

Producto fabricado según normas EHEDG que garantizan el correcto diseño y mantenimiento higiénico de los sistemas de producción de alimentos.

2.3 REJILLAS MAGNÉTICAS

MODELO: REJILLAS EN CARCASA

En esta versión las barras que componen la rejilla también están dentro de fundas extractoras, pero además, la rejilla se monta en una carcasa que se une directamente al sistema de transporte. La carcasa puede contener una, dos o más capas de rejillas, según la necesidad (cantidad de contaminación férrica que contenga el material). La limpieza se realiza en dos tiempos: primero las barras junto con las fundas se extraen de la carcasa y seguidamente las barras se extraen de las fundas.

De esta forma, cuando las fundas dejan de estar bajo la influencia del campo magnético, liberan toda la contaminación férrica retenida y ésta se puede recoger fuera del sistema. Cuando las fundas están limpias, se vuelven a colocar las barras dentro y todo el conjunto dentro de la carcasa. Ya estará preparado para continuar con la separación.



CARACTERÍSTICAS:

Ejecución: Construcción robusta

Limpieza manual

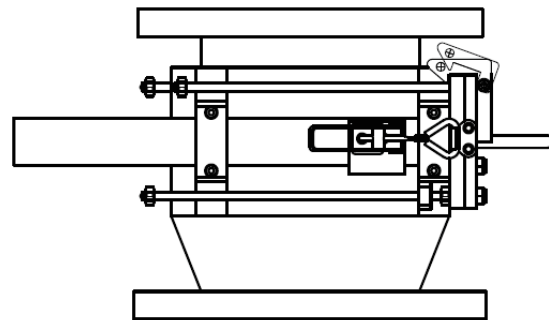
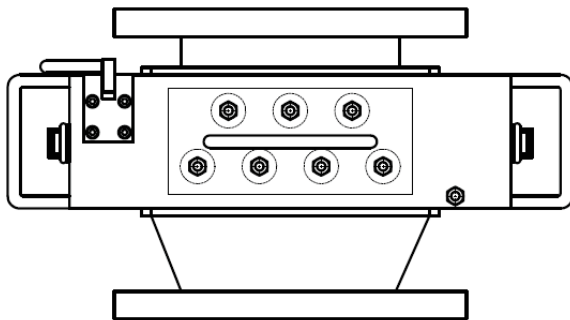
Equipamiento estándar con bridas planas sin perforar

Carcasa: acero inoxidable AISI 304

Tratamiento de superficie: chorreado de arena

Opcionalmente se pueden suministrar con acabado superficial de pulido electrolítico.

Parte magnética: Imanes permanentes de neodimio calidad Nd 35



Medidas a consultar.



Producto fabricado según normas EHEDG que garantizan el correcto diseño y mantenimiento higiénico de los sistemas de producción de alimentos.